



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0248BL AERO CRASH PROTECTORS TRIUMPH TIGER 1050 2007-



TOWARDS REAR
FRONT
OF BIKE



TOWARDS
OF BIKE

Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

You will need the following tools to complete this job.

Set off metric allen keys.

Socket set to include 16mm and 19mm A/F socket and wrench.

17mm spanner.

Torque wrench to be used at 40NM.

Left-hand side (as you sit on bike)

- Remove the two panel bolts as arrowed in above images and remove panel.
- Undo and remove engine bolt in position arrowed 'A' above left (using 16mm socket and 17mm spanner on inboard OEM nut).
- Fit new panel with pre-machined hole from kit onto bike as original.
- Take one of the engine bars from kit and fit nut then plain washer and then serrated washer from kit onto end with the shortest thread (use a vice to ensure nut engages fully through nyloc nut).
- Feed this bar assembly through bobbin (so nut and washers go into counter-bore in bobbin, the serrated washer is to prevent bobbin from turning and should be sandwiched between plain washer and bobbin).
- Place one of the spacers onto the exposed bar against metal cap of bobbin.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Offer bobbin assembly through hole in panel and into engine bolt hole and reusing OEM nut on inboard end of engine bar.
- Tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE: BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur. Do not exceed 40nm of torque.
- Fit the cap into the protector as show on top picture.

Right-hand side (as you sit on bike)

- Remove the two panel bolts as arrowed in above images and remove panel.
- Undo and remove engine bolt in position arrowed 'B' above left (using 16mm socket and 17mm spanner on inboard OEM nut).
- Fit new panel with pre-machined hole from kit onto bike as original.
- Take one of the engine bars from kit and fit nut then plain washer and then serrated washer from kit onto end with the shortest thread (use a vice to ensure nut engages fully through nyloc nut).
- Feed this bar assembly through bobbin (so nut and washers go into counter-bore in bobbin, the serrated washer is to prevent bobbin from turning and should be sandwiched between plain washer and bobbin).
- Place one of the spacers onto the exposed bar against metal cap of bobbin.
- Offer bobbin assembly through hole in panel and into engine bolt hole and reusing OEM nut on inboard end of engine bar.
- Tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE: BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur. Do not exceed 40nm of torque.
- Fit the cap into the protector as show on top picture.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



FRANCE
INSTRUCTIONS DE MONTAGE DES PROTECTIONS
CP0248BL AERO
TRIUMPH TIGER 1050 2007-

LA PRESENTATION DES PIECES R&G DANS L'EMBALLAGE N'EST PAS TOUJOURS IDENTIQUE AU SENS DE MONTAGE.

Merci de noter que dans le cas où les protections sont assemblées avec une bague en caoutchouc, merci de bien vouloir le retirer lors du montage des pièces sur la moto.

Outils nécessaires.

Jeu de clé Allen.

Clé de 16 , 17 et 19 mm.

Clé dynamométrique 40NM.

Gauche

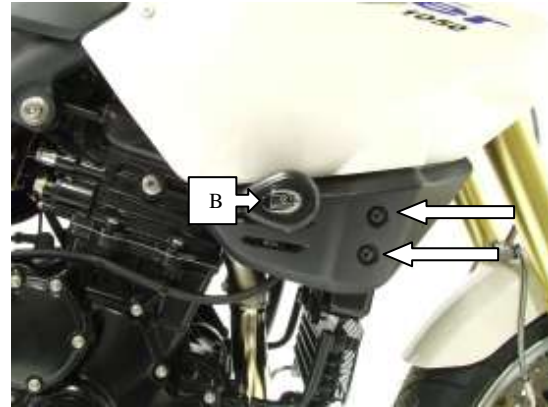
- Enlever les deux vis qui retiennent le cache situé en dessous du réservoir. (voir photo)
- Desserrer en enlever la vis de fixation moteur située en dessous du cache. (utiliser les clés de 16 et 17 mm)
- Fixer le nouveau cache R&G (prédécoupé) sur la moto.(utiliser les vis d'origine pour le fixer-serrer les deux vis)
- Prendre une barre R&G et visser à la main un écrou sur la partie fileté la plus petite.
- Glisser une rondelle lisse sur l'axe contre l'écrou puis glisser une rondelle crantée contre la rondelle plate.
- Glisser le tout à travers l'un des tampons R&G. (l'écrou et les rondelles devront être placés dans la partie usinée du tampon de protection.)
- Glisser une entretoise sur la vis contre le tampon de protection.
- Placer l'ensemble sur la moto. (attention au sens de montage de la protection-voir photos)
- Ré-utiliser l'écrou de serrage d'origine pour bloquer le tampon sur la moto.
- Serrer les écrous jusqu'à ce que vous sentiez la compression à l'intérieur du tampon, Faire encore un quart de tours.
- Ne pas trop serrer, couple de serrage Maxi 40nm.
- Clipper le cache R&G sur le tampon.

Droit

- Mêmes opérations que pour le côté Gauche.



MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0248BL AERO STURZPADS TRIUMPH TIGER 1050 2007-



MOTORRAD
HINTEN



MOTORRAD
VORNE

Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.

Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – *Diese Plastikunterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!*

Sie benötigen folgendes Werkzeug:

Inbusschlüsselsatz

Steckschlüsselsatz inkl. 16mm und 19mm Steckschlüssel

17mm Gabelschlüssel

Drehmomentschlüssel (max. 40 Nm anwenden)

Linke Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die zwei Schrauben, die das Verkleidungsteil befestigen – siehe Bilder oben - und entfernen Sie das Verkleidungsteil.
- Lösen und entfernen Sie die Motorschraube - die Position der Schraube ist oben links mit „A“ gekennzeichnet (verwenden Sie hierfür den 16mm Steckschlüssel und den 17mm Gabelschlüssel für die innenliegende Originalmutter).
- Montieren das neue Verkleidungsteil (mit vorgebohrtem Loch) vom Kit am Motorrad wie ursprünglich.
- Nehmen Sie eine der Verbindungsstangen vom Kit - die Mutter, dann die Unterlegscheibe und dann die Zahnscheibe am Ende mit dem kürzesten Gewinde anbringen (verwenden Sie einen Schraubstock, um sicherzustellen, dass die Mutter komplett in die selbstsichernde Mutter einrastet).
- Führen Sie die Einheit durch das Sturzpad (sodass die Mutter und die Unterlegscheiben in die Gegenbohrung des Sturzpads reinpassen). Die Zahnscheibe verhindert, dass sich das Sturzpad dreht und soll zwischen der Unterlegscheibe und dem Sturzpad montiert sein.
- Einen Abstandshalter über die hervorstehenden Verbindungsstange schieben und an der Metallkappe des Sturzpads anbringen.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Führen Sie die Sturzpadeinheit durch das Loch im Verkleidungsteil in die Öffnung für die Motorschraube – benutzen Sie hierbei die Originalmutter am innenliegenden Ende der Verbindungsstange.
- Ziehen Sie die Schraube fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE OBEN ABGEBILDET POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Die Schutzkappe wie im obersten Bild abgebildet am Sturzpad anbringen.

Rechte Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die zwei Schrauben, die das Verkleidungsteil befestigen – siehe Bilder oben - und entfernen Sie das Verkleidungsteil.
- Lösen und entfernen Sie die Motorschraube - die Position der Schraube ist oben links mit „B“ gekennzeichnet (verwenden Sie hierfür den 16mm Steckschlüssel und den 17mm Gabelschlüssel für die innenliegende Originalmutter).
- Montieren das neue Verkleidungsteil (mit vorgebohrtem Loch) vom Kit am Motorrad wie ursprünglich.
- Nehmen Sie die Verbindungsstange vom Kit und am Ende mit dem kürzesten Gewinde die Mutter, danach die Unterlegscheibe und dann die Zahnscheibe anbringen (verwenden Sie einen Schraubstock, um zu sicherzustellen, dass die Mutter komplett in die selbstsichernde Mutter einrastet).
- Führen Sie die Einheit durch das Sturzpad (sodass die Mutter und die Unterlegscheiben in die Gegenbohrung des Sturzpads reinpassen – die Zahnscheibe verhindert, dass sich das Sturzpad dreht und soll zwischen der Unterlegscheibe und dem Sturzpad montiert werden.
- Einen Abstandshalter über die hervorstehenden Verbindungsstange schieben und, an der Metallkappe des Sturzpads anliegend, anbringen.
- Führen Sie die Sturzpadeinheit durch das Loch im Verkleidungsteil in die Öffnung für die Motorschraube – benutzen Sie hierbei die Originalmutter am innenliegenden Ende der Verbindungsstange.
- Ziehen Sie die Schraube fest, bis Sie bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE OBEN ABGEBILDET POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Die Schutzkappe wie im obersten Bild abgebildet am Sturzpad anbringen.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com